

## Consiglio dell'Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Salerno

### Verbale n. 12 del 30 novembre 2023

Il giorno 30 novembre 2023, alle ore 14,30 formalmente convocato a mezzo pec, si è riunito in Salerno presso la sede in Via Roma n. 39, il Consiglio dell'Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili della circoscrizione del Tribunale di Salerno, in modalità "in presenza" come indicato nell'avviso di convocazione del 23 novembre 2023, prot. n. 3621. Risultano intervenuti i Consiglieri indicati nel seguente prospetto:

Nome	Cognome	Presente	Assente
Agostino	Soave	X	
Giuseppe	Arleo		X
Gerardina	Castronuovo	X	
Pierluigi	Chiarito	X	
Matteo	Cuomo	X	
Achille	De Caro	X	
Antonio	De Lucia	X	
Mauro	De Santis	X	
Angelo	Fiore	X	
Nicola	Fiore	X	
Rosita	Galdi		X- presente dalle ore 14,55
Maria Luisa	Poppiti	X	
Donatella	Raeli	X	
Americo	Rinaldi	X	
Massimo	Ronca	X	

per discutere e deliberare sul seguente

ordine del giorno:

- 1. OMISSIS**
- 7. Richiesta contributo Associazione Dottori Commercialisti Salerno: delibere consequenziali;**
- 8. OMISSIS**

Ha giustificato l'assenza il Consigliere Giuseppe Arleo con mail del 29/11/2023, prot. n° 3890. Sono al momento assenti anche i seguenti consiglieri: Rosita Galdi.

Il Presidente, unitamente al Segretario, preso atto che risultano presenti i componenti del Consiglio come da allegato foglio di presenza, dichiara validamente costituita la presente riunione.

**Punto 1.**

**OMISSIS**

**Punto 7**

**Richiesta contributo Associazione Dottori Commercialisti Salerno: delibere consequenziali**

Il Presidente informa che in data 09.11.2023 prot.n.3438 è pervenuta da parte dell'Associazione Dottori Commercialisti Salerno la richiesta di erogazione di un contributo per l'evento formativo programmato per il prossimo 15 dicembre già discusso e accreditato al punto 2 dell'odierna seduta. L'entità del contributo, pari come di prassi ad €. 2.500,00, risulta già ricompresa nel capitolo di spesa del conto preventivo 2023 dell'Ordine al punto 1.10.2 "contribuzioni volontarie e solidarietà, convegni di terzi". Il Consiglio, all'unanimità dei Consiglieri presenti

Delibera

l'erogazione del contributo all'Associazione Dottori Commercialisti Salerno per l'organizzazione dell'evento formativo del prossimo 15 dicembre dell'importo di euro 2.500,00.

**Punto 8**

**OMISSIS**

Null'altro essendovi da discutere e deliberare, alle ore 15.35, la seduta è sciolta previa lettura ed approvazione del verbale da parte dei consiglieri presenti.

Il Segretario  
Angelo Fiore

Il Presidente  
Agostino Soave

E' estratto dell'originale del verbale di Consiglio del 30/11/2023 agli atti dell'Ordine.

Il Segretario

dott. Angelo Fiore

